

Bruksanvisning i original.

Läs noga igenom bruksanvisningen före användning för din personliga säkerhet och spara denna bruksanvisningen för framtida bruk

P170, P200, P250, P500 OCH P800 - BULTSTATIV



ALLMÄNNA SÄKERHETSINSTRUKTIONER



Läs och förstå alla instruktioner i denna manual innan du monterar eller använder borrarstativet. Felaktig användning eller ofullständig förankring kan orsaka skada på person eller egendom.

STATIV TILL DIAMANTKÄRNBORRMASKIN

Detta borrarstativ är konstruerat för att montera diamantkärnbormotorer med hjälp av en lämplig monteringsplatta eller ett klämfäste. En standard monteringsdistans med fyra skruvar medföljer större stativ och ett 60 mm klämfäste medföljer mindre stativ. Borrarstativet styr motorn och diamantborkronan så du kan borra perfekt raka snitt på ett säkert och kontrollerat sätt.

Stativet kan också lutas så att hålen kan borraras i vilken vinkel du vill.

Detta stativ måste vara ordentligt fastsatt på arbetsstycket med hjälp av en betongförankring och fästsats.



WARNING: Försök inte använda stativet om monteringsystemet inte passar perfekt till bormotorn.

TEKNISK SPECIFIKATION AGP BULTSTATIV

P170

Rek. max. borrh dimension	Ø170 mm
Max. borrhöjd	540 mm
Dimensioner LxBxH	460 x 215 x 815 mm
Vikt	10,1 kg

P200

Rek. max. borrh dimension	Ø202 mm
Max. borrhöjd	500 mm
Dimensioner LxBxH	361 x 250 x 890 mm
Vikt	10,5 kg

P250

Rek. max. borrh dimension	Ø250 mm
Max. borrhöjd	660 mm
Dimensioner LxBxH	400 x 245 x 984 mm
Vikt	14,9 kg

P500

Rek. max. borrh dimension	Ø350 mm
Rek. max. borrh dimension- med utbyggnadsfäste	Ø500 mm
Max. borrhöjd	690 mm
Dimensioner LxBxH	480 x 240 x 1025 mm
Vikt	19,1 kg

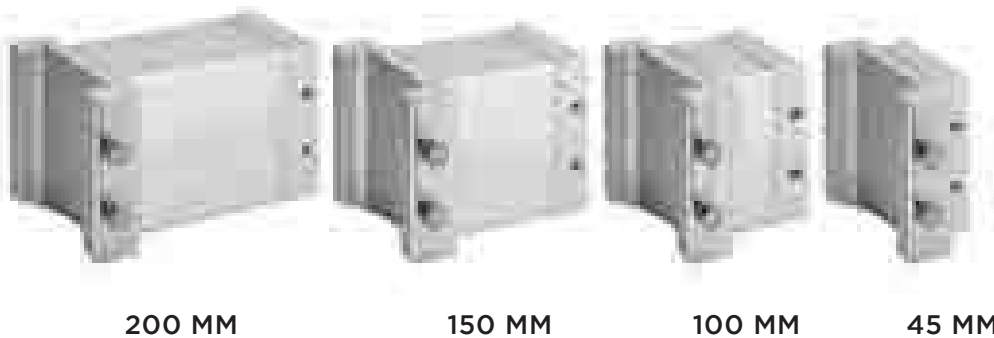
P800

Rek. max. borrh dimension	Ø350 mm
Rek. max. borrh dimension- med utbyggnadsfäste	Ø800 mm
Max. borrhöjd	760 mm
Dimensioner LxBxH	555 x 275 x 1035 mm
Vikt	26,5 kg



EXTRA TILLBEHÖR

UTBYG



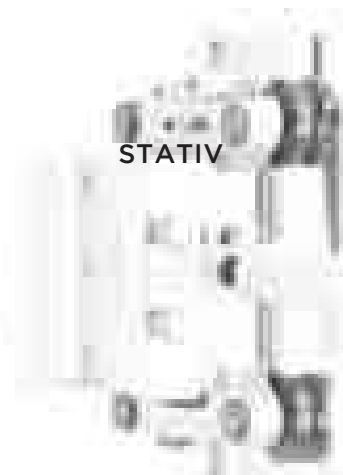
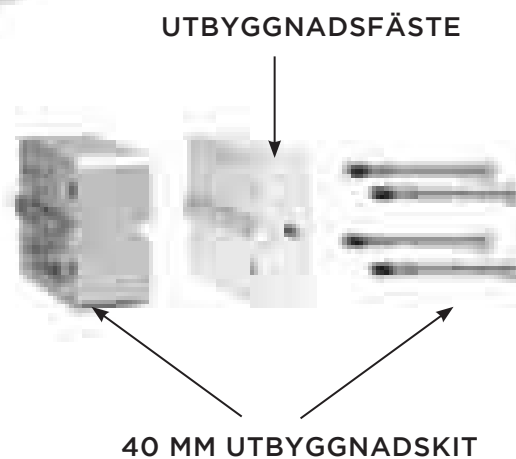
ANKARPLATTA TILL
170, 250, 500 OCH
800-MODELLER



FÄSTE FÖR HANDHÅLLEN MASKIN.
MONTERAS DIREKT PÅ STATIVETS
STANDARDFÄSTE



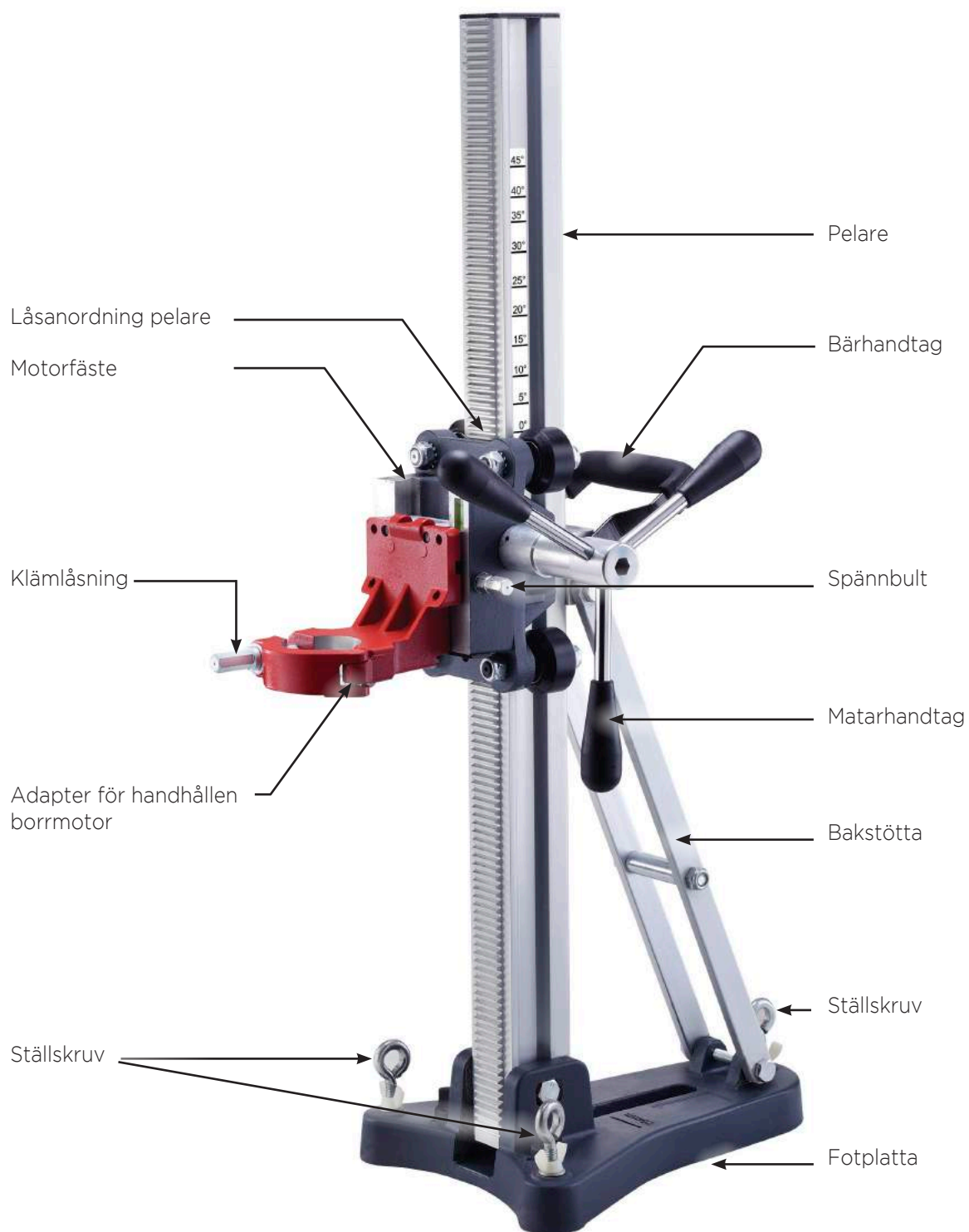
BORRMOTOR



STATIV



VATTENUPPSAMLARE SOM
ANSLUTS MED VÅTSUG OCH
SAMPAR UPP BORRKAXET/
SLAMVATTNET



MONTERA MOTORN PÅ BORRSTATIVET

Riggmonterade motorer:

Om bormotorn är av typen riggmonterad med fyra skruvar måste borrarstativets monteringsplatta skruvas fast i bormotorn.

Monteringstappen måste sitta ordentligt fast i skåran på baksidan av bormotorn. Sedan skruvas de fyra skruvarna åt lika mycket. Monteringsplattan fungerar nu som en säker och exakt koppling mellan bormotorn och borrarstativet. Monteringsplattan passar nu in i sinkningen i stativets vagga och fästs med vaggans låsbult.

Handhållna motorer:

Om bormotorn är av typen handhållen måste klämfästet användas.

Sedan måste växellådans krage monteras i klämfästet. Oftast måste bormotorns sidohandtag tas bort först. Lossa först klämfästet med hjälp av vevhandtaget som nyckel och för sedan in motorn.

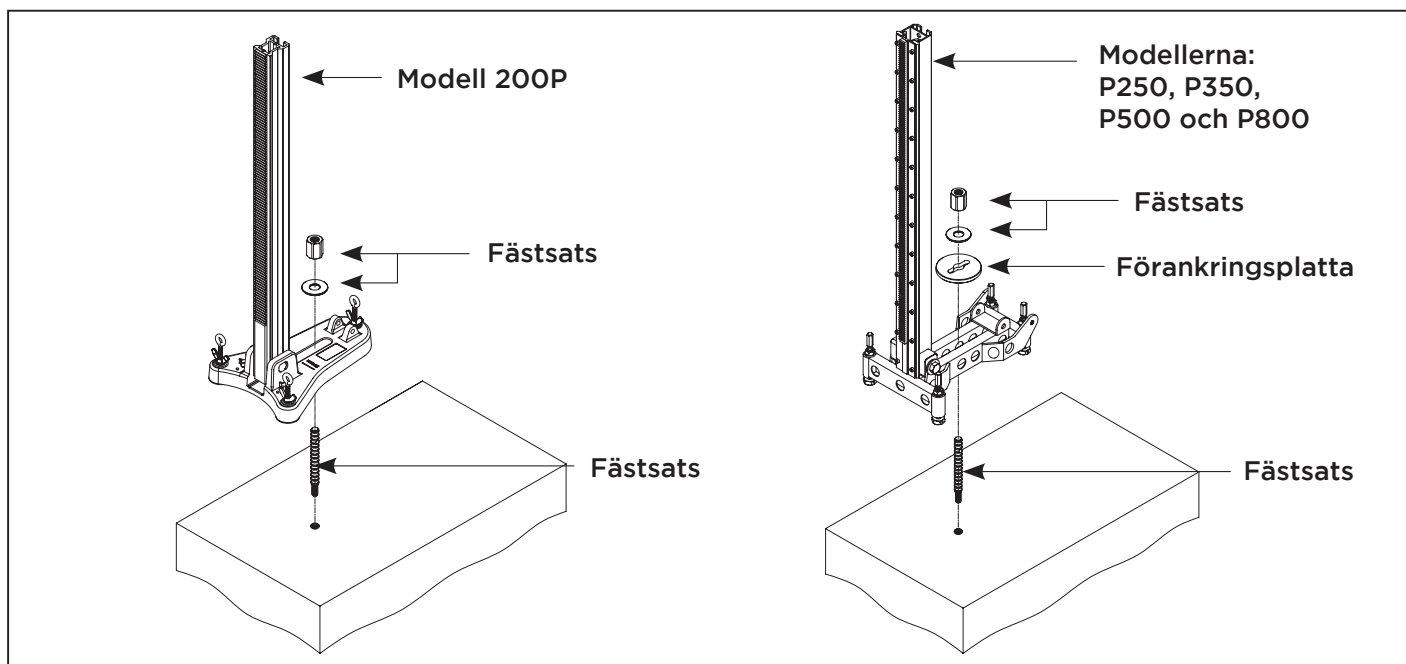
Vrid den till önskad position och fäst sedan klämbulten ordentligt.

FUNKTIONELL BESKRIVNING AV BORRSTATIVET

Fästa borrhjulen

- *När du har bestämt riggens position ska den fästas med en betongförankring.*
- *Borra ett passande hål för förankringen med en slagborr.*
- *Tryck in förankringen.*
- *Använd den långa gängade stången med den stora brickan och muttern i fästsatsen för att fästa bottenplattan.*
- *Innan muttern dras åt helt ska du använda ett vattenpass för att kontrollera att stativet står vågrätt. Vid behov lossar du låsmuttrarna och justerar de fyra nivelleringsskruvarna. Dra sedan åt låsmuttrarna.*
- *Nu kan du dra åt låsmuttern som fäster bottenplattan mot arbetsytan ordentligt.*

FÖRANKRING AV BORRSTATIVET



VARNING: Vid förankring på en tegelyta måste en speciell murverksförankring och en fästsats för tegel användas. Om du använder ett drop-in-ankare av betongtyp i tegel kan det medföra att teglet spricker och ankaret lossnar.



ANMÄRKNING: Vi rekommenderar att du använder den valfria ankarplattan för modellerna 800 mm, 500 mm, 350 mm, 250 mm och 170 mm för bästa möjliga fästsättning av bottenplattan på arbetsstycket. Placera ankarplattan på bottenplattan med den gängade stången genom hålet. Sätt sedan på brickan och muttern. Dra åt ordentligt.



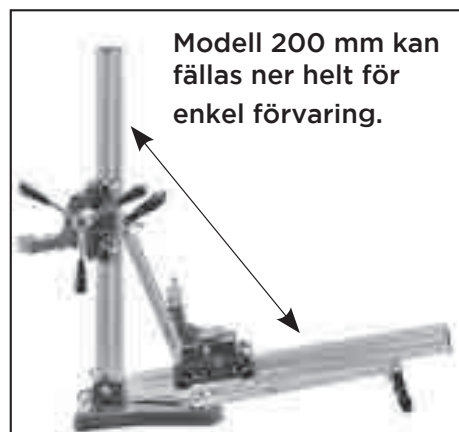
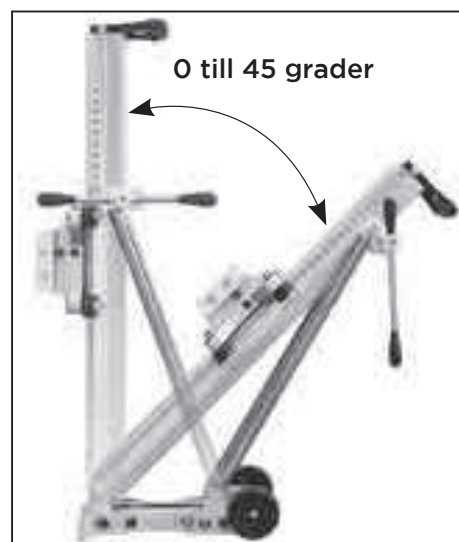
OBS! Vid montering på en vägg är det oftast lättare att fästa stativet med motorhuvudet borttaget. Med hjälp av kombinationsnyckel 19 mm lossar du vaggans låsbult på vagnen för att lyfta upp och ta av motorhuvudet. När sedan stativet har fästs kan du montera motorhuvudet på stativet igen. Se till att låsbultarna till vaggan är ordentligt åtskruvade.

JUSTERA BORRNINGSVINKELN

Borrningsvinkeln kan variera mellan 0 och 45 grader. För att justera vinkeln använder du vevhandtaget som nyckel, och lossar på vinkelklämbulten. Se skalan på pelaren som anger vinkeln. Justera till önskad vinkel och dra åt klämman.



FÖRSIKTIGHET: Dra inte åt klämman för hårt. Dra bara åt så mycket att klämman fäster. Om du drar åt för mycket kan pelaren deformeras.



FÖRANKRING AV BORRSTATIVET

PELARENS LÅSANORDNING

På modellerna 170 mm, 250 mm, 350 mm, 500 mm och 800 mm skjuter du låsanordningens låsspak till vänster för att låsa vagnen på plats. Skjut spaken till höger för att frigöra den.

På aluminiummodellerna 200 mm och 250 mm består låset av en skruv på höger sida om vagnen. Dra åt för att låsa, lossa för att frigöra.



FÖRSIKTIGHET: Håll i vevspaken eller motorhuvudet när du frigör vagnlåset. Annars kan det falla ner och eventuellt orsaka personskador eller skador på kronan eller maskinen.



Modeller med låsspak: P250, P350, P500 och P800



Modell 200 mm med vagnlås

REDUKTIONSVÄXEL

På stativmodellerna 500 mm och 800 mm finns det två vevspindlar:

En spindel är för vanlig vevning och en är för vevning med reducerat utväxlingsförhållande.

Det reducerade utväxlingsförhållandet gör att användaren kan borra med avsevärt minskad ansträngning när borrkronor med stor diameter används. När du ska växla från standard till reducerat utväxlingsförhållande tar du bara vevhandtaget från huvudspindeln och ansluter till den främre spindeln på vänster sida.



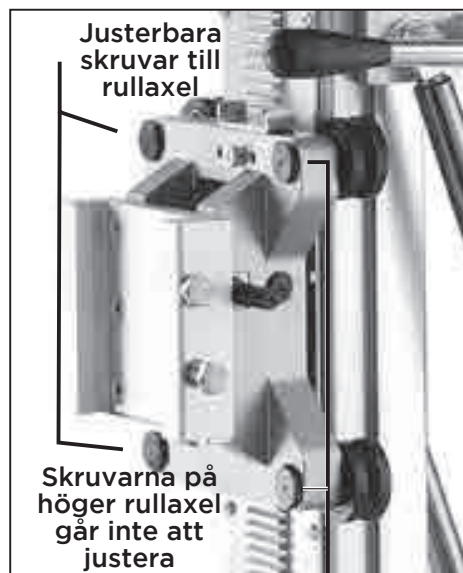
Standardförhållande

Reducerat förhållande

JUSTERA STYRNING AV BORRSTATIV

Lös styrning medför att kronan inte löper runt och resultatet blir dåligt, kronan fastnar och skadas i värsta fall. Om rullarna kan vridas runt för hand med vagnen låst sitter de för löst.

För att justera styrningen är de två styrrullarna på vänster sida på excenteraxlar. Vrid skruven till den excentriska rullaxeln tills spelet minskas på varje rulle i tur och ordning. Vrid bara så mycket att rullen inte kan vridas för hand. Testa att vagnen sitter ordentligt genom att veva den upp och ner. Det får inte finnas något fritt spel, men inte heller någon kärvning under rörelsen.



Justerbara skruvar till rullaxel

Skruvarna på höger rullaxel går inte att justera

MODELL 200 VALFRITT FÄSTE TILL FÖRLÄNGNINGSPELAREN

Fästet till förlängningspelaren fungerar som en stabil fästpunkt som förlängningspelaren kan tryckas mot. Placera förlängningspelaren på fästets rörände och fästet i bottenplattans springa. Förläng sedan stången så den stegas mot en fast orubblig yta för säker fastsättning av borrarstativet.

VALFRI VAKUUMPLATTA

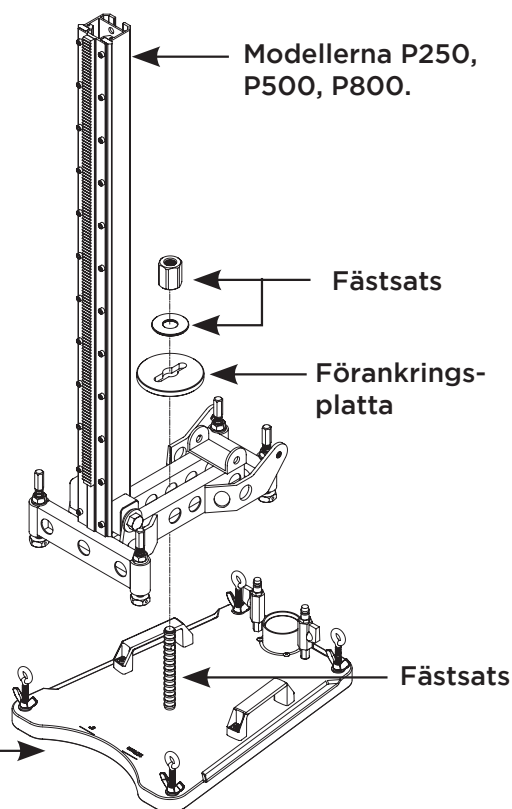
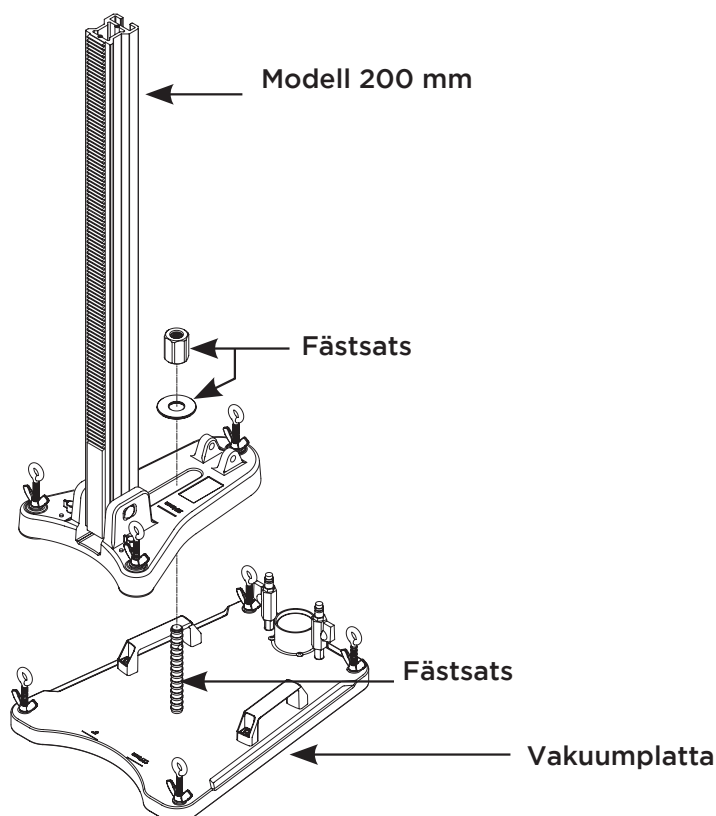
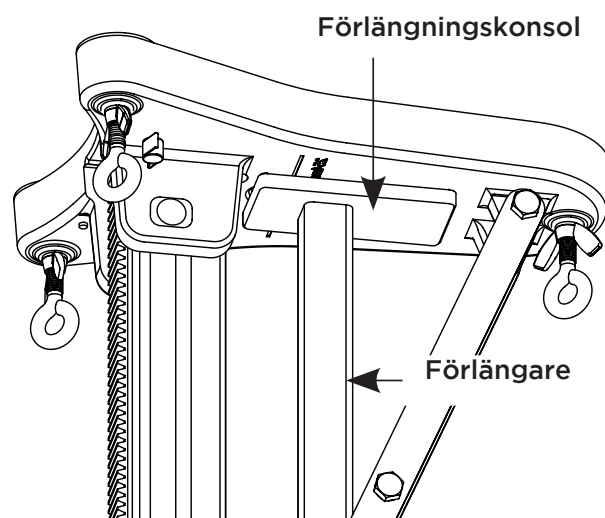
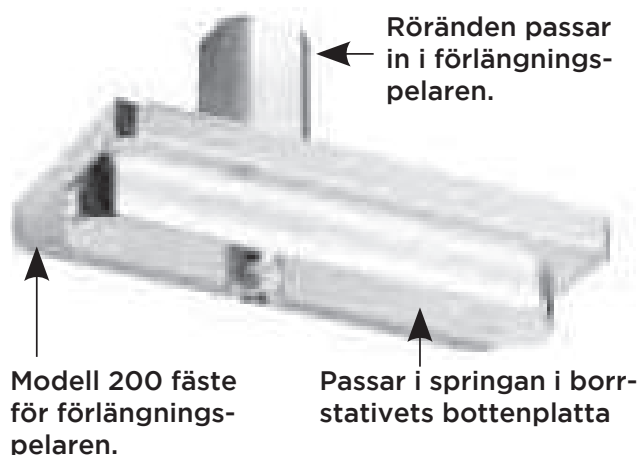
Vakuumpattan kan användas med modellerna 200 mm, 250 mm, 350 mm och 500 mm. Använd fästsatsen som medföljer vakuumpattan för att montera vakuumpattan på borrarstativets bottenplatta. Modellerna 250 mm, 350 mm och 500 mm måste använda ankarplattan. Placera borrarstativets bottenplatta så att den centreras på vakuumpattan. Följ instruktionerna som medföljer vakuumpattan.



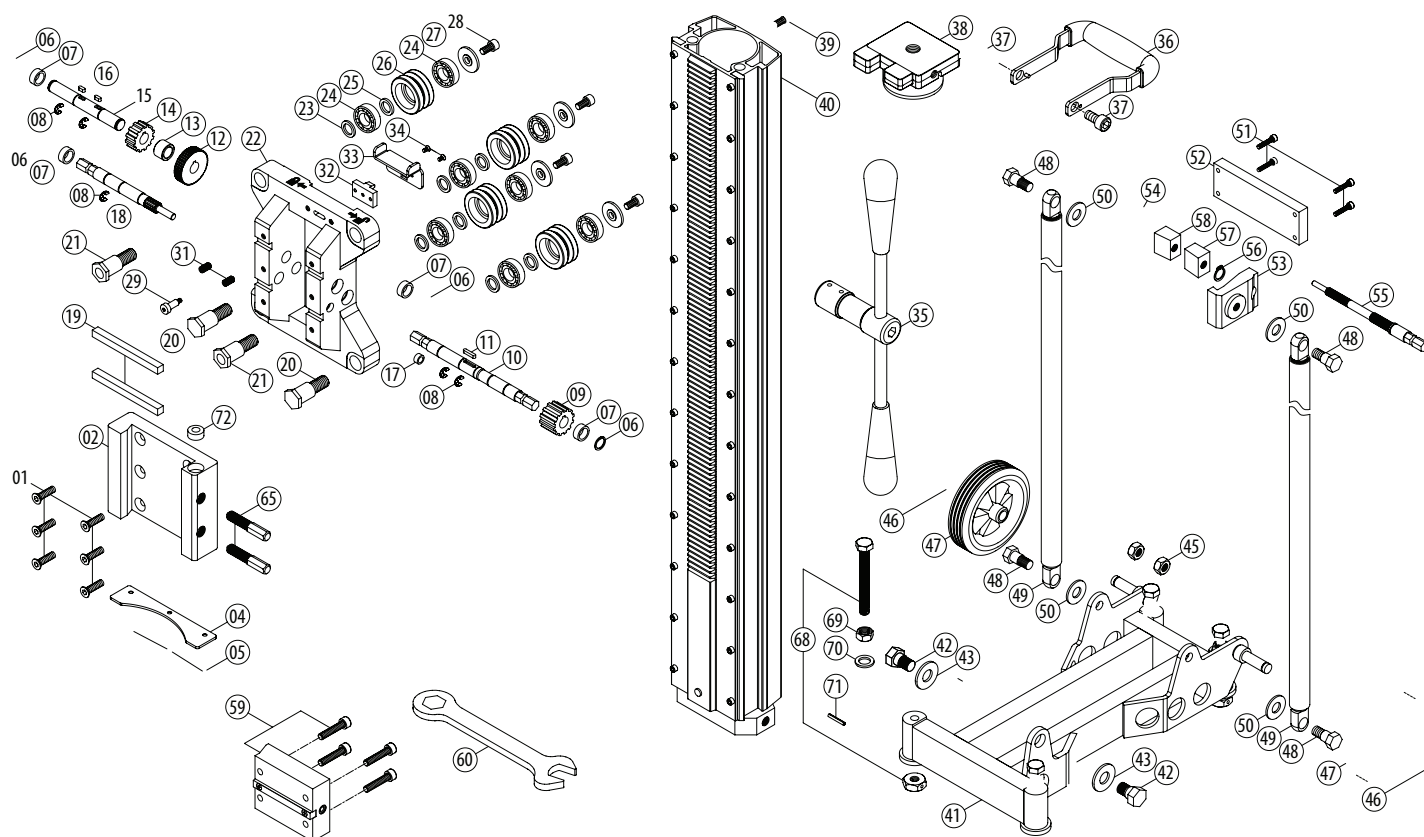
VARNING: Använd alltid extra säkerhetskedjor när du borrar horisontellt.



VARNING: Borra aldrig upp och ner när du använder vakuumpattan.

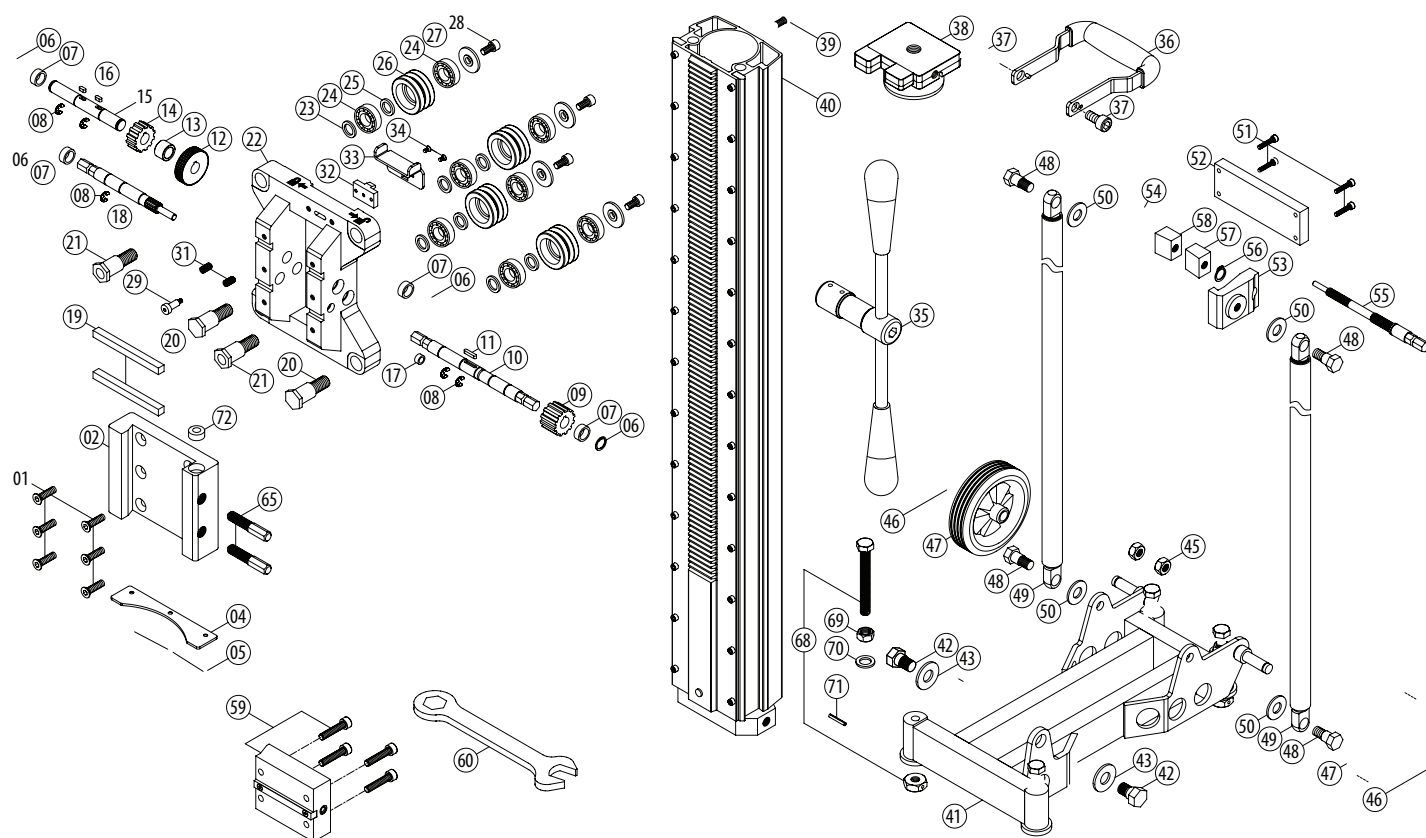


SPRÄNGSKISS P170 MED POSITIONSNUMMER FÖR RESERVDELAR



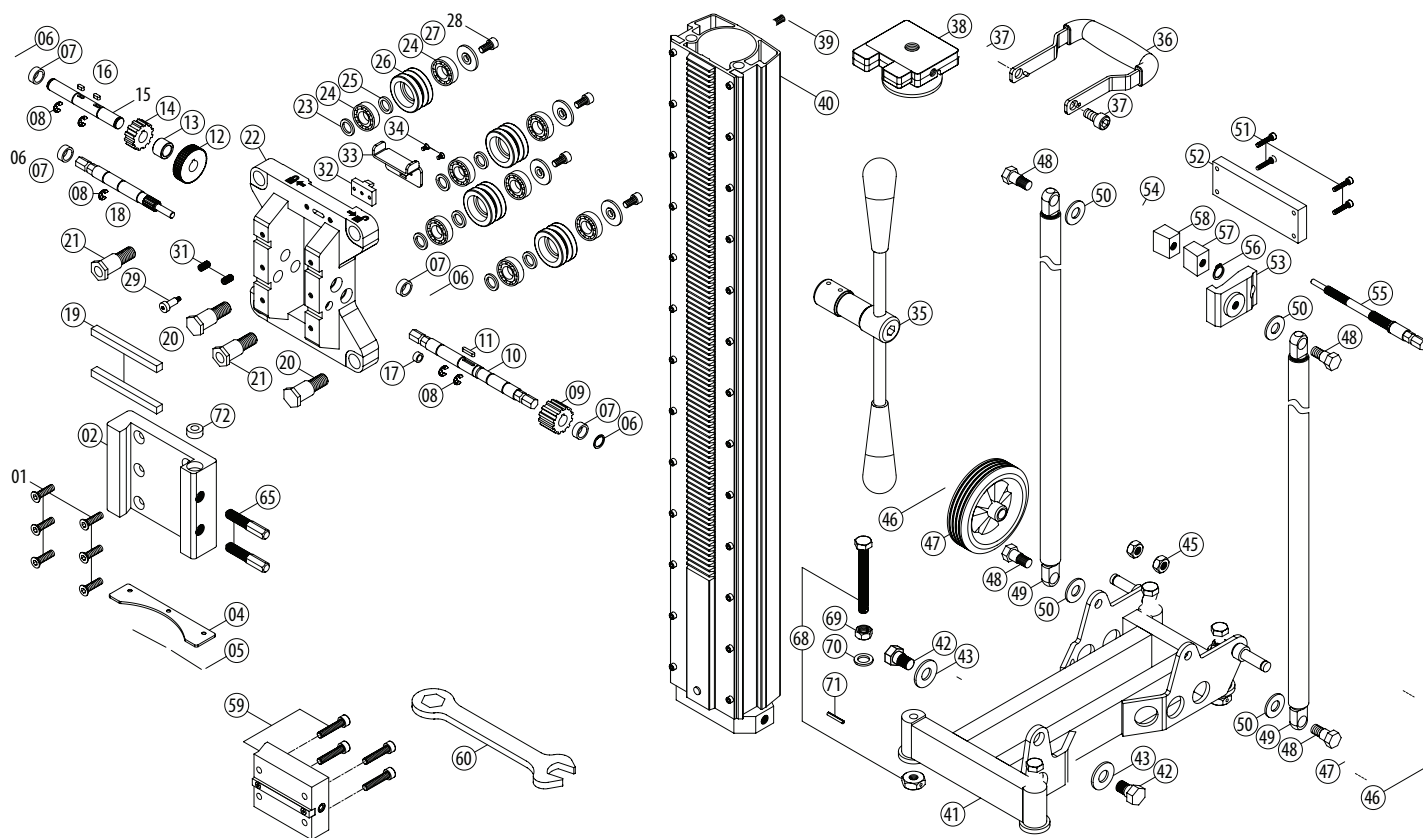
POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL
1	TURNBUCKLE SHAFT M12	1	17	AXLE SPACER A	4	36	SPRING WASHER M4	2
2	FLAT WASHER 1/2"xØ23x2	6	18	SOCKET CAP SCREW M6x16	4	37	MACHINE SCREW M5x12 5	
3	CLAMP BRACKET Ø60	1	19	MACHINE SCREW M4x10	2	38	MOUNT. TENON 10x10x100	1
4	INTERNAL CIRCLIP IS15	2	20	CARRIAGE LOCK LEVER	1	39	SOCKET CAP SCREW M8x30	4
5	BUSHING Ø15xØ20x10	2	21	CRANK HANDLE 1		40	HEX BOLT M10x90L	1
6	CRANK SPINDLE	1	22	SOCKET CAP SCREW M4x10	3	41	CONNECTING SUPPORT	2
7	CRANK GEAR M1.5x16T	1	23	COLUMN CAP	1	42	SPACER	1
8	ROLL PIN Ø5x25	2	24	COLUMN 730MM	1	43	NYLOCK NUT M10	2
9	CARRIAGE	1	25	BASE	1	44	HEX BOLT M10	1
10	N/A	-	26	FLAT WASHER Ø10xØ23x2	1	45	BUTTRESS LOCK	1
11	AXLE SHAFT	2	27	SHOULDER BOLT	2	46	LEVELING SCREW	3
12	ECCENTRIC SHAFT	2	28/29	N/A	-	47	HEX NUT M12	3
13	AXLE SPACER B	4	32	LOCK PLATE	1	48	N/A	-
14	BALL BEARING 6001	8	33	N/A	-	49	ROLL PIN Ø4x25	3
15	AXLE SPACER C	4	34	ANGLE LOCK CLAMP	1			
16	GUIDE ROLLER	4	35	COMBINATION WRENCH M19	1			

SPRÄNGSKISS P200MED POSITIONSNUMMER FÖR RESERVDELAR



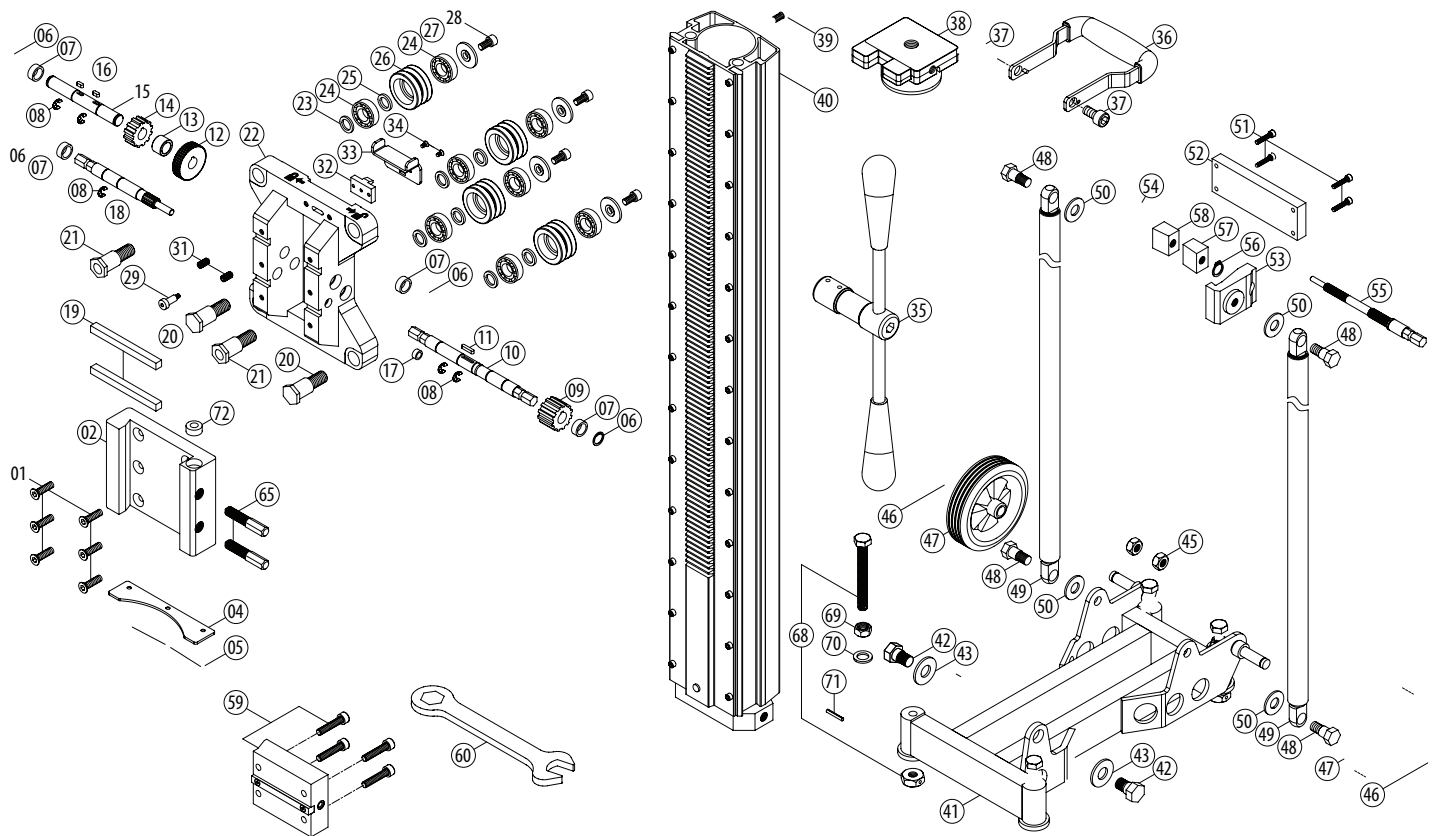
POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL
1	CLAMP SCREW M12	1	19	ROLLER AXLE	2	37	SPACER	1
2	WASHER Ø13(1/2")xØ23x2	5	20	BALL BEARING 6201-2RS	8	38	PIVOT BOLT	2
3	CLAMP BRACKET Ø60	1	21	GUIDE ROLLER	4	39	HEX BOLT M10x90	1
4	MOUNTING SPACER	1	22	CRANK BOSS	1	40	NYLOCK NUT M10	3
5	MACHINE SCREW M5x10	2	23	CRANK HANDLE	3	41	BUTTRESS LOCK	1
6	CRADLE PLATE	1	24	N/A	-	42	LOCK PLATE	1
7	CARRIAGE	1	25	COLUMN CAP PLATE	1	43	ANGLE LOCK CLAMP	1
8	LOCK SCREW	1	26	COLUMN850mm	1	44	SOCKET CAP SCREW M8x85	1
9	EXTERNAL CIRCLIP S-15	2	27	BASE	1	45	FRONT HANDLE	1
10	BALL BEARING 6002-LLU	2	28	PIVOT BOLT	1	46	FLAT WASHER Ø8xØ20x3	2
11	CRANK SPINDLE	1	29	FLAT WASHER Ø12 x Ø23 x 2	2	47	NYLOCK NUT M8	1
12	BUBBLE LEVEL	1	30	EYE BOLT M10	3	48	HEX ADAPTOR	3
13	BULLS-EYE LEVEL	1	31	WING NUT M10	3	49	ROLL PIN Ø4x18	3
14	PLASTIC PAD	1	32	FLAT WASHER Ø10xØ23x2	3	A1	T-HANDLE JACK SCREW M16	1
15	RATCHET LEVER M8x30	1	33	FLANGE NUT M10	3	A2	EXTENSION MAST BRACKET	1
16	NYLOCK NUT M12xP1.75	9	34	THUMB SCREW M6x16	2	A3	LASER CONNECTOR	1
17	STAR WASHER M12	4	35	FLAT WASHER Ø10.7xØ20x2	4	A4	SOCKET SET SCREW M4x6	1
18	ECCENTRIC SHAFT	2	36	BUTTRESS BAR	2			

SPRÄNGSKISS P250 MED POSITIONSNUMMER FÖR RESERVDELAR



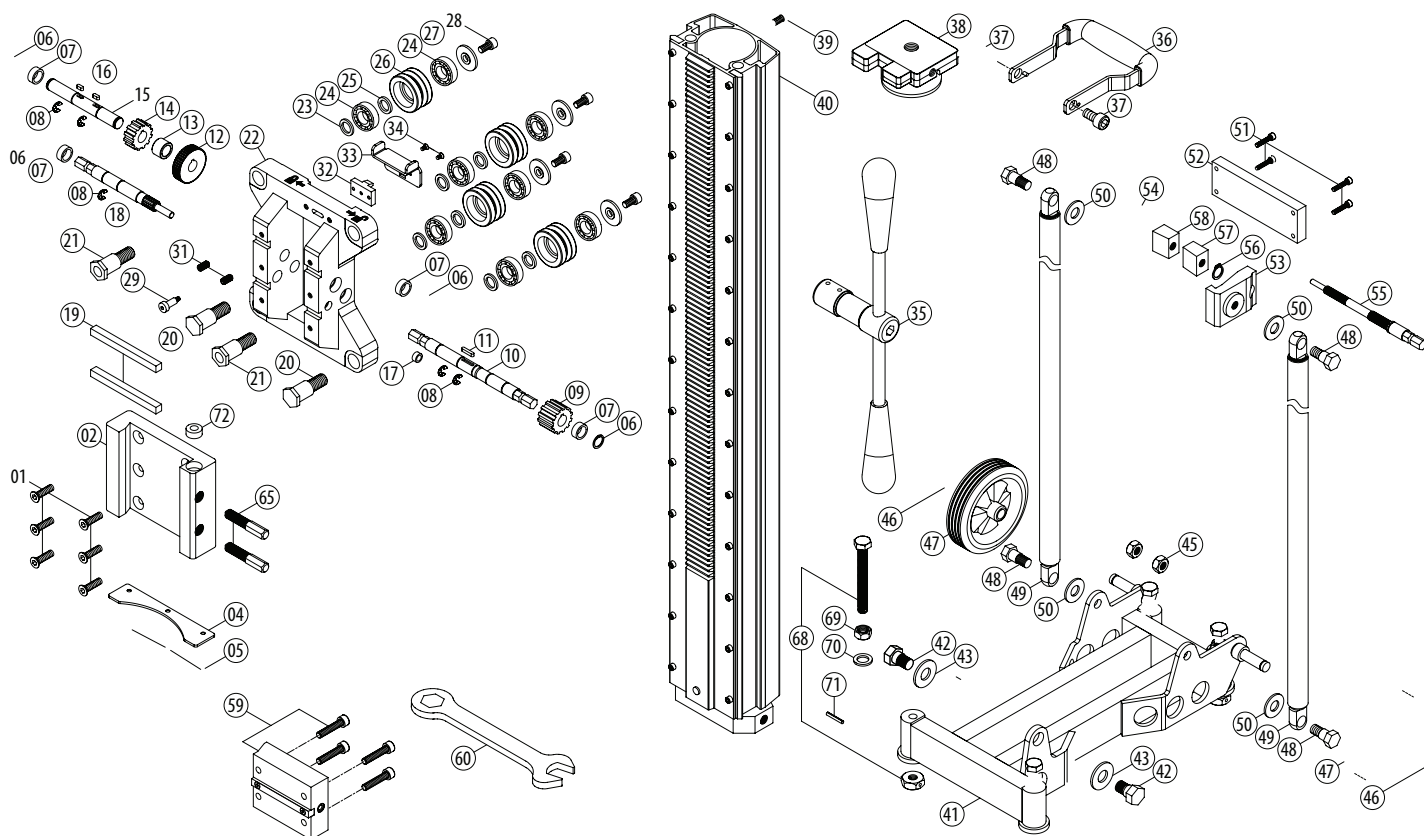
POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL
1	FLAT HEAD SCREW M8x30	4	19	DETENT UNIT M8	2	37	SHOULDER BOLT	2
2	CRADLE	1	20	CARRIAGE	1	38	BASE	1
3	CRADLE PLATE	1	21	CARRIAGE LOCK	1	39	HEX BOLT M10	1
4	MACHINE SCREW M5x10	5	22	CARRIAGE LOCK LEVER	1	40	NYLOCK NUT M10	3
5	CRADLE LOCK BOLT M12	1	23	MACHINE SCREW M4x6	2	41	SPACER	2
6	CRANK HANDLE	1	24	AXLE SPACER B	4	42	CONNECTING SUPPORT	2
7	INTERNAL CIRCLIP IS15	2	25	BALL BEARING 6001	8	43	HEX BOLT M10	2
8	BUSHING Ø15xØ20x10	2	26	AXLE SPACER C	4	44	LOCK PLATE	1
9	CRANK SPINDLE	1	27	GUIDE ROLLER	4	45	BUTTRESS LOCK	1
10	CRANK GEAR M1.5x16T	1	28	AXLE SPACER A	4	46	FLAT WASHER Ø10xØ23x2	1
11	ROLL PIN Ø5x25	2	29	SOCKET CAP SCREW M6x16	4	47	ANGLE LOCK CLAMP	1
12	AXLE SHAFT	2	30	SOCKET CAP SCREW M5x10	2	48	SOCKET CAP SCREW M8x16	2
13	TENON 10x10x100	1	31	COLUMN CAP	1	49	FLAT WASHER Ø8xØ20x3	2
14	FENCE	1	32	COLUMN 900MM	1	50	FRONT HANDLE	1
15	SOCKET CAP SCREW M4x8	2	33	LEVELING SCREW	4	51	MOUNTING SPACER	1
16	ECCENTRIC SHAFT	2	34	HEX NUT M12	4	52	COMBI WRENCH M19	1
17	SOCKET CAP SCREW M5x20	1	35	FLAT WASHER 1/2"xØ23x2	4	53	BULLS-EYE LEVEL	1
18	FLAT WASHER Ø5xØ12x1	1	36	ROLL PIN Ø4x25	4	A1	T-HANDLE VISE SCREW M16	1

SPRÄNGSKISS P500 MED POSITIONSNUMMER FÖR RESERVDELAR



POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL
1	SOCKET CAP SCREW M8x30	6	27	GUIDE ROLLER	4	51	CLAMP CLAW-LEFT	1
2	CRADLE	1	28	AXLE SPACER A	4	52	SPACER	1
3	N/A	-	29	SOCKET CAP SCREW M8x16	4	53	CLAMP CLAW-RIGHT	1
4	CRADLE PLATE	1	30	SOCKET CAP SCREW M5x20	1	54	MOUNTING SPACER	1
5	MACHINE SCREW M5x12	3	31	FLAT WASHER Ø5xØ12x1	1	55	COMBINATION WRENCH M19	1
6	INTERNAL CIRCLIP IS15	3	32	DETENT UNIT M8	2	56	REDUCTION GEAR SET	1
7	BUSHING Ø15xØ20x10	3	33	CARRIAGE LOCK	1	57	N/A	-
8	CRANK SPINDLE	1	34	CARRIAGE LOCK LEVER	1	58	ROLLER AXLE	2
9	CRANK GEAR M1.5x16T	1	35	MACHINE SCREW M4x6	2	59	WHEEL	2
10	ROLL PIN Ø5x25	1	36	CRANK HANDLE	1	60	EXTERNAL CIRCLIP S-13	2
11	EXTERNAL CIRCLIP S-8	2	37	SOCKET CAP SCREW M5x10	4	61	LOCKING KNOB Ø8xØ14x7.5	1
12	BUSHING Ø8xØ12x6	2	38	COLUMN CAP	1	62	CRADLE LOCK BOLT M12	2
13-14	N/A	-	39	COLUMN 900MM	1	63/64	N/A	-
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	40	BASE	1	65	LEVELING SCREW	4
16-17	N/A	-	41	SHOULDER BOLT	2	66	HEX NUT M12	4
18	REDUCTION CRANK PINION	1	42	FLAT WASHER 5/8"xØ30x3	2	67	FLAT WASHER 1/2"xØ23x2	4
19	E-CLIP E-12	1	43	N/A	-	68	BULLS-EYE LEVEL	1
20	MOUNTING TENON 10x10x115	2	44	SHOULDER BOLT	2	A1	T-HANDLE VISE SCREW M16	1
21	AXLE SHAFT	2	45	BUTTRESS BAR L-650MM	1	A2	AUXILIARY HANDLE SET	1
22	ECCENTRIC SHAFT	2	46	BUTTRESS BAR R-650MM	1	A2-1	FRONT HANDLE	1
23	CARRIAGE	1	47	FLAT WASHER Ø14xØ32x2.5	4	A2-2	SOCKET CAP SCREW M12	2
24	AXLE SPACER C	4	48	NYLOCK NUT M12	2	A2-3	COLUMN CAP	1
25	BALL BEARING 6202	8	49	ANGLE LOCK	1	A2-4	SOCKET CAP SCREW M5x35	4
26	AXLE SPACER B	4	50	ROLL PIN Ø4x25	5			

SPRÄNGSKISS P800 MED POSITIONSNUMMER FÖR RESERVDELAR



POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL	POS	NAMN	ANTAL
1	FLAT SCREW M8x30	6	25	AXLE SPACER B	4	49	BUTTRESS BAR 650MM	2
2	CRADLE	1	26	GUIDE ROLLER	4	50	WASHER Ø14xØ32x2.5	4
3	N/A	-	27	AXLE SPACER A	4	51	SCREW M5x25xP0.8	4
4	CRADLE PLATE	1	28	SCREW M8x16	4	52	CLAMP PLATE	1
5	MACHINE SCREW M5x12	3	29	FENCE PIVOT BOLT M5	1	53	CLAMP CLAW-LEFT	1
6	INTERNAL CIRCLIP IS15	5	30	N/A	-	54	CLAMP CLAW-RIGHT	1
7	BUSHING Ø15xØ20x10	5	31	DETENT UNIT M8	2	55	ANDLE CLAMP BOLT	1
8	E-CLIP E-12	5	32	CARRIAGE LOCK	1	56	EXTERNAL CIRCLIP S-15	1
9	CRANK GEAR M2.5x12T	1	33	CARRIAGE LOCK LEVER	1	57	CLAMP WEDGE-LEFT	1
10	CRANK SPINDLE	1	34	FMACHINE SCREW M4x8	2	58	CLAMP WEDGE-RIGHT	1
11	PARALLEL KEY 4x4x20	1	35	CRANK HANDLE	1	59	MOUNTING SPACER	1
12	SPINDLE GEAR M1.0x46T	1	36	FRONT HANDLE	1	60	COMBI WRENCH M19	1
13	SHAFT RACE Ø15xØ22x15	1	37	SCREW M12x16	2	61/64	N/A	-
14	SPINDLE GEAR M2.5x12T	1	38	TANK COVER LID	1	65	CRADLE LOCK BOLT M12	2
15	INTERMEDIATE SHAFT	1	39	SCREW M5x10	1	66/67	N/A	-
16	PARALLEL KEY 4x4x10	2	40	COLUMN 1000MM	1	68	LEVELING SCREW	4
17	BUSHING Ø8xØ12x6	1	41	BASE	1	69	HEX NUT M12	4
18	RED.CRANK PINION	1	42	SHOULDER BOLT	2	70	WASHER 1/2"xØ23x2	4
19	TENON 10x10x115	2	43	WASHER 5/8"xØ30x3	2	71	ROLL PIN Ø4x25	4
20	AXLE SHAFT	2	44	N/A	-	72	BULLS-EYE LEVEL	1
21	ECCENTRIC SHAFT	2	45	NYLOCK NUT M12	2			
22	CARRIAGE	1	46	EXTERNAL CIRCLIP S-13	2			
23	AXLE SPACER C	4	47	WHEEL	2			
24	BALL BEARING 6202	8	48	SHOULDER BOLT	4			

5 VÄRDEFULLA RÅD FÖR BORRNING

Max rekommenderad borrdiameter vid handhållen borrar är Ø 100 mm. Om du använder ett stativ kan rekommenderad maxdimension ökas till Ø182 mm.

Säkertäll att borrarstativet är väl förankrat och att ytan du förankrar i är fast och inte porös.

Tunnväggiga borrar (1/2"-borrar) kräver extra stor försiktighet. Välj rätt varvtal för borrdiameteren.

Vid borrar i armeringsjärn - sänk om möjligt varvtalet.

Använd rikligt med kylvatten och se till att tillförsel sker under hela borrarningen. Vattnet ska vara rinnande från borrhålet.




**Diamantverktyg, hårdmetallverktyg
& maskiner för byggindustrin**

JACK MIDHAGE AB
info@midhage.se - www.midhage.se

HUVUDKONTOR BÅSTAD:
Hallandsvägen 27
269 36 Båstad
Tel: 0431-710 00

FILIAL GÖTEBORG:
Marieholmsgatan 10
415 02 Göteborg
Tel. 031-19 88 80

FILIAL SOLNA:
S:t Ansgars väg 6
169 51 Solna
Tel. 08-23 29 00