

Underhåll

Rengör maskinen och dammkåpans inre efter varje arbete.

Efter cirka 1000 timmars körtid eller en gång per år kontrollera oljenivån i växellådan. Använd t.e.x en skruvmejsel som sticks ner i oljepåfyllningshålet. Nivån ska vara cirka 15 mm på stickan vilket motsvarar cirka 2 dl olja.

Transport och förvaring

Maskinen ska transporteras och förvaras på så vis att den är skyddad mot väta.

Se till att maskinen är väl förankrad under transport. Motorn behöver inte stå upp. Under längre transporter och vid längre tids lagring kan en stående position vara att föredra.

OBS! Det är ej tillåtet att lyfta maskinen med kran eller dylikt i bärhandtaget. Motordelen får endast lyftas med handkraft.

Reservdelar

Kantband till dammskyddet,		Extra vikter, 1 par	
70 mm (För papper m.m.)	S467211	Fjädrar	S469011
100 mm (För stenar)	S467212	Bussningar	S46909
130 mm (För borstar)	S467213	Tappar	S469012
Slang till dammskyddet, 1 par	S46723	Gummistyrningar	S469013
Dammkåpa (utan slang o kantband)	S46722	Hjul (par)	S467210
Insexnyckel, 14 mm	S467217		

EC försäkran om överensstämmelse (EC Declaration of Conformity)

Tillverkare:	EnvaTech AB
Adress:	Mariagatan 27 SE 542 34 Mariestad +46-(0)501-393 100
Tel:	Golvslipmaskin
Typ av maskin:	Barracuda
Fabrikat:	Barracuda S4.3
Modell:	Se maskinskylt
Tillverkningsår:	Se maskinskylt
Tillverkningsnummer:	

Som tillverkare intygar vi under eget ansvar att slipmaskinen som anges ovan med maskinnummer från 2016 och framåt överensstämmer med de tillämpliga anvisningar som anges i direktiven MD 2006/42/EC, LVD 2006/95/EC, EMC 2004/108/EC samt EC 2002/44EC (AFS 2005:15). Som underlag har följande ISO standard använts: ISO 5349–1:2001, ISO 5349-2:2001, ISO 20643:2005 samt ISO 3741.

Produkten som anges ovan är CE märkt 2016. Teknisk beskrivning kan erhållas ifrån tillverkaren.

Den svenska EC försäkran om överensstämmelse är original och används som underlag till översättningar till andra språk.

Mariestad den 2016-01-27


Jan Österberg
EnvaTech AB

© 2017 Jack Midhage AB. All rights reserved as per DIN 34.

För mer assistans, reservdelar eller annan produktinformation kontakta Jack Midhage AB.
Teknisk dokumentation. Vi förbehåller oss rätten att göra ändringar utan meddelande.

GOLVSLIPMASKIN BARRACUDA S4.3

Bruksanvisning



Tekniska data Barracuda S4.3

Vikt:		Slipdiameter.	400 mm
Maskin inkl hjulställ:	33 kg	Effekt:	0,9 kW
Extra vikter:	2 x 5,3 kg	Spänning:	230 V, 1-fas
Maskin inkl vikter:	43,6 kg	Ström:	6,5 - 10 A
Vibrationer:	< 2,5 m/s²	Varvtal:	110 varv/ min
Uppmätt värde:	1,84 m/s²	Art.nr:	S4.3
Ljudeffektnivå:	84 dB(A)		

Ingår i standardutförandet: Handtag med hjulsats, dammkåpa med slangar och dammlist (gummi med kardborre), vikter 2 x 5,3 kg samt insexnyckel i hållare.

Bruksanvisning

Innehåll

Säkerhetsinstruktioner	Sid. 2	Start och körning	Sid. 6
Före arbetets start	Sid. 3	Under arbetet	Sid. 7
Verktygsskivor	Sid. 4	Fel och felsökning	Sid. 7
Montering av skaftet	Sid. 4	Underhåll	Sid. 8
Upp-/ nerfällning av skaftet	Sid. 5	Transport och förvaring	Sid. 8
Montering av verktygsskiva	Sid. 5	Reservdelar	Sid. 8
Före arbetets start	Sid. 5	EC försäkrar	Sid. 8

Barracuda S4 kan användas på flera sätt:

Med extra vikter. Ger en effektiv avverkning

Utan extra vikter. Skonsammare avverkning

Dessutom kan man välja:

Med uppfällda hjul. Normalläge. Ger effektivare avverkning och bättre verktygsekonomi.

Med hjulen nedfällda. Under förutsättning att slipskivan har full kontakt med underlaget så kan maskinen även köras med hjulen i nedfällt läge. Ger en skonsammare avverkning samt innebär att starten blir enklare om man är nybörjare.



Vad som är lämpligast för varje arbete kan variera beroende på omständigheterna men generellt kan man säga att ju hårdare golv desto högre tryck erfordras. Vid slipning av betonggolv med diamantskiva är ett hårt tryck att föredra, d.v.s. slipning med uppfällda hjul och med extra vikter. Vid användning av kiselkarbidstenar eller borstar så är det inte möjligt att köra med nedfällda hjul.

Under arbetet

Se till att ha en dammsugare med tillräcklig effekt. Töm eller byt påsen ofta. Använd också en effektiv luftrenare alternativt ett joniseringsaggregat eller se till att det är hög luftväxling i lokalen.

Ha uppsikt på slitaget på verktyget. Vid för högt slitage kan det vara lönsamt att byta till ett annat verktyg som är mer lämpat för uppgiften.

Kantbandet ska vara inställt så att det täcker ordentligt och skyddar mot dammspridning. Ett slitet eller skadat kantband ska bytas ut. Observera att det finns kantband med olika höjd. Välj rätt kantband för verktygen och arbetet.

Se till att elkabeln hela tiden hålls undan från verktygsskivan under arbetet.

Kom ihåg att verktygen kan bli varma vid slipningsarbetet. Använd handskar vid byte.

Undvik vibrationsskador. Vid längre arbetspass stanna ofta och gymastisera fingrar och händer.

Använd föreskriven skyddsutrustning.

Fel och felsökning

Om maskinen inte startar - kontrollera att det är rätt nätspänning till maskinen eller att inte en säkring har gått i byggnadens elcentral.

Om säkringen har gått kontrollera att det inte beror på att kablar är skadade, för klena eller för långa.

Motorn har ett inbyggt skydd mot överhettning. Om maskinen stannar under drift och inte går att starta om så kan det bero på att motorn är överhettad och att det inbyggda motorskyddet har lösts ut. I så fall måste motorn svalna innan det är möjligt att starta om maskinen.

Undvik för hög belastning på motorn. Eventuellt kan trycket på sliphuvudet vara för högt. Försök att minska trycket.

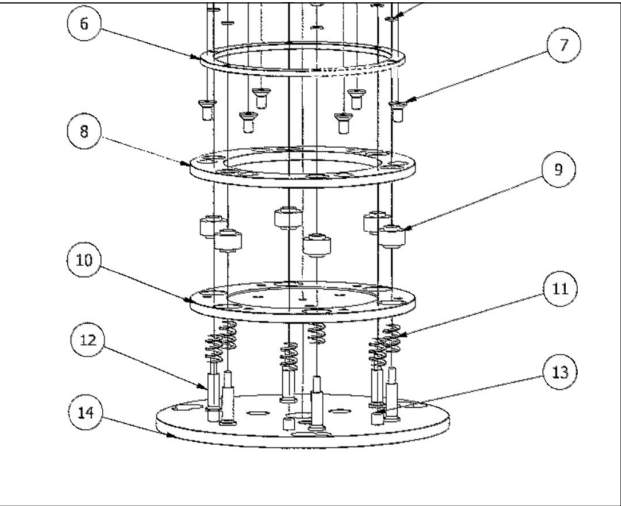
Ta bort eventuella tyngder eller tryck ner handtaget om hjulställningen är nedfäld för att lätta trycket på verktygen.

Om motorn efter ovan nämnda kontroller ändå inte startar eller endast ett svagt motorljud hörs kan det bero på ett defekt startrelä eller en defekt kondensator. Kontakta en auktoriserad serviceverkstad.

Om maskinen vibrerar kraftigt kan det bero på utslitna fjädrar och bussningar. Maskinens fästplatta är för avvibreringen upphängd med stötdämpande fjädrar och bussningar som kan vara slitna eller skadade. Se till att ha en uppsättning i reserv.

Byte av fjädrar och bussningar sker genom att vända maskinen och lossa bottenplattans tre fästskruvar. Eventuellt kan förutom fjädrar och bussningar även tapparna och gummistyrningen behöva bytas. Efter byte lås gärna fästskruvarna med Loctite.

9. Bussning	Art.nr. S46909
11. Fjädrar	Art.nr. S469011
13. Gummistyrning	Art.nr. S469013
12. Tappar (Sats med 6 st)	Art.nr. S469012



Start och körning

Anslut maskinen till 230 V jordad nätkontakt.

Vid körning *utan* hjulställ:

Den vanligaste sättet att köra maskinen är med verktygsskivan direkt på golvet *utan* att ha hjulställningen som stöd.

Maskinen är utrustad med ett s.k. "död-mans-grepp" vilket betyder att motorn inte kan startas utan att handtaget på vänster sida om styret är intryckt.

Start sker lämpligen genom att startknappen på höger sida först hålls intryckt.

Därefter trycks "död-mans-grepp"-handtaget på vänster sida in och maskinens motor drar igång. Släpp därmed startknappen.

Obs! Detta innebär att maskinen rycker till och att skivans rotation kan få maskinen att kastas åt sidan. Var beredd på att parera maskinen på följande vis:

Maskinen ska "balanseras" över verktygsskivan. Sänker du skaftet så drar maskinen åt höger och höjer du skaftet så drar maskinen åt vänster.

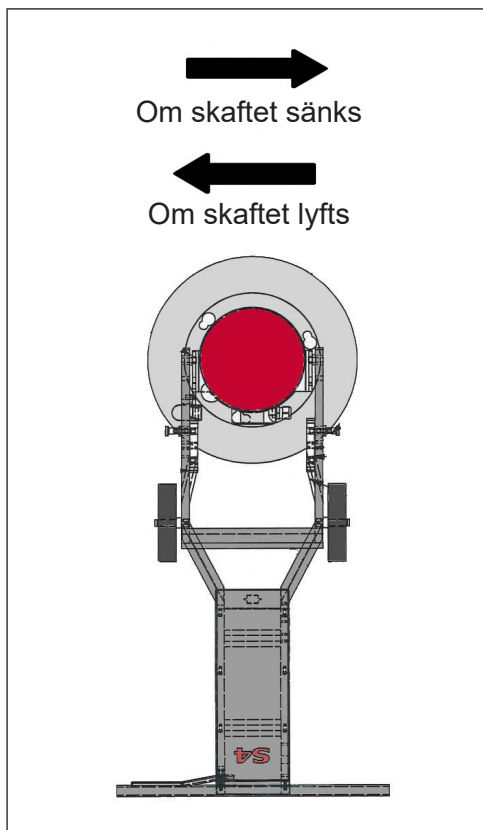
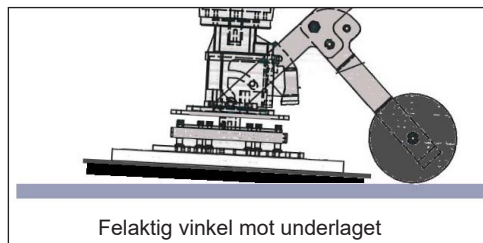
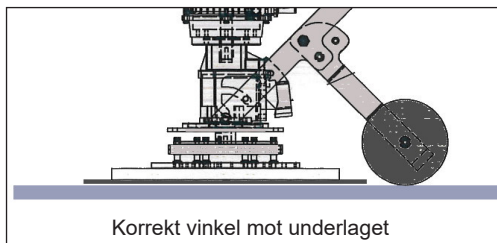
Normalt hittar man omgående den rätta balansen och har full kontroll på maskinen men se till att det vid start-ögonblicket inte finns något som kan skadas i maskinens omedelbara närhet om ett kast skulle uppstå.

När "död-mans-grepp"-handtaget släpps stannar motorn och maskinen måste startas igen enligt ovan.

Vid körning *med* hjulställningen i nerfällt läge:

Lyft slipskivan från golvet genom att trycka ner skaftet. Starta motorn på samma vis som ovan. Sänk därefter långsamt motorn tills verktygsskivan får kontakt med golvet och slipa med det tryck på skivan som krävs samtidigt som maskinen vilar på hjulstället.

Obs! Hela verktyget ska normalt arbeta mot underlaget. Slipning med hjulställningen som stöd är inte möjlig när maskinen är monterad med verktyg som bygger så mycket så att vinkeln mot underlaget blir fel. Vid användning av kiselkarbidstenar och borstar ska hjulstället vara uppfällt.



Säkerhetsinstruktioner

Läs igenom bruksanvisningen noga. Maskinen kan vid felaktig hantering orsaka allvarlig personskada och alla som använder maskinen måste vara väl insatta i maskinens funktioner och risker.

Använd korrekt skyddsutrustning - Följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter



Använd skyddsskor



Använd hörselskydd



Använd skyddsglasögon



Använd skyddshandskar



Använd skyddande kläder



Använd andningsmask

För att undvika damm använd en dammsugare med tillräcklig effekt anpassad för arbetet. Dessutom kan luftrenare eller jonisering av luften minska mängden partiklar i luften.

Se till att andra i lokalen inte kommer för nära under arbetet då maskinen kan göra tvåra kast vid startögonblicket eller under körning om det är ett ojämnt underlag. Vid användandet av maskinen bör ett säkerhetsavstånd på minst två meter hållas för andra än operatören.

Se till att det finns någon mer person i närheten som kan uppmärksamma om någon olycka skulle inträffa.

Vid slipning av grövre material (limrester, asfalt o.d.) och om hjulställningen används som stöd vid slipningen: Före varje lyft av motorn (sänkning av handtaget) stäng av motorn och se till att rotationen har upphört. Detta för att undvika dammspridning eller eventuell risk för att material ska kastas iväg.

Använd inte kabel som är upprullad då det kan finnas risk för överhettning.

Se till att elkabeln hela tiden hålls undan från verktygsskivan under arbetet.

Använd maskinen endast på horisontella ytor.

Undvik "vita fingrar". Vid längre arbetspass stanna regelbundet och gymnastisera fingrar och händer.

Maskinen är avsedd att användas utan vattenkylning på verktygen men kan köras på fuktiga golv under förutsättning att maskinen inte blir utsatt för ihållande väta och att luftfuktigheten inte är extremt hög.

En del verktyg kan bli mycket varma efter slipning. Låt verktygen svalna och använd handskar.



Buller



Kast



Damm



Vibrationer



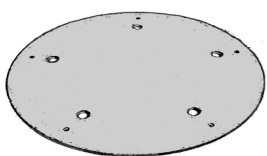
Maskinen ska ej hanteras som hushållsavfall.



Maskinen överensstämmer med gällande EG-direktiv.

Verktygsskivor och diamantslipskivor

Det finns flera olika typer av skivor att tillgå. Se även pris- och produktbladet med verktyg och tillbehör.



Verktygsskivor med olika hålbild för kislarbidstenar, diamantklossar m.m. Kan förses med plastplatta med piggar för att fästa skurrondeller m.m.



Verktygsskiva med cellgummi för slippapper och HM-flisskivor. (Art.nr. 9335010)



Diamantslipskivor finns i flera utföranden med olika korn och hårdheter för slipning eller avverkning av beläggningar.

Montering och demontering av skaftet



Montering 1



Montering 2

Skaftet med hjulstället ska passas in i spåren på sidorna av motorn.

Ställ dig framför golvslipen med skaftet vänt så att dödmansgreppet är till höger. Skjut in nederdelen i spåren och vinkla sedan skaftet bakåt över motorn tills det låser fast.

Anslut elkontakten och sätt slangarna på plats.

För att ta loss skaftet koppla från elkontakten, ta bort slangarna. Lyft skaftet, tryck ner spärren med foten (1) och vinkla skaftet framåt förbi de båda spärrlägena (2).

OBS! Koppla alltid från elkontakten mellan motor och skaft innan skaftet vinklas för demontering.



Demontering

Position vid lagring och transport



När maskinen inte används kan skaftet låsas i ett spärrläge i rakt upprätt position. På så vis tar maskinen minimalt med utrymme. Det kan också vara praktiskt vid transport. (Gäller version S4.3)

Ner- och uppfällning av hjulstället



För att frigöra hjulstället - fälla ner eller fälla upp - lyft på handtaget. (Gäller version S4.3)

Montering av verktygsskiva eller diamantslipskiva

Fäll först ner hjulstället. Lyft sedan motorn från golvet genom att trycka ner skaftet. De tre hålen på maskinens medbringarskiva passas in i fästplattans (verktygsskivans) medbringartappar. Vinkla sedan upp skaftet igen så att motorn ställs ner mot golvet och vrid motorn tills fästplattan/ verktygsskivan låses fast.

För montering av olika slipskivor och verktyg; se även anvisningar för respektive verktyg.

Efter att verktyget monterats justera kantbandet så att det täcker väl. Obs! Det finns kantband med olika höjd. Välj ett kantband som passar till verktyget och arbetsuppgiften.



Före arbetets start

Inspektera golvet noggrant före slipningen för att underlätta val av rätt verktyg m.m. Se till att det finns bra belysning vid inspektionen.

Finns det bultar, järnbeslag e.d. så måste de avlägsnas och slipas ner grundligt med en vinkelslip. Nivåskillnader eller ojämnheter måste jämnas ut för att undvika skador.

Kontrollera att kantbandet till dammskyddet är helt och sluter tätt och att maskinen i övrigt är i fullgott skick. Använd endast verktyg som är avsedda för maskinen. Använd inte verktyg som är skadade.

Se till att ha en dammsugare ansluten med tillräcklig effekt. Försök även att upprätthålla en god ventilation i lokalen eller använd en effektiv luftrenare.

För att undvika att säkringen löses ut (vid 10 A) se till att strömförsörjningen sker med kablar som har tillräcklig kapacitet samt att de inte är för långa. Använd inte kabel som är upprullad då det kan finnas risk för överhettning.